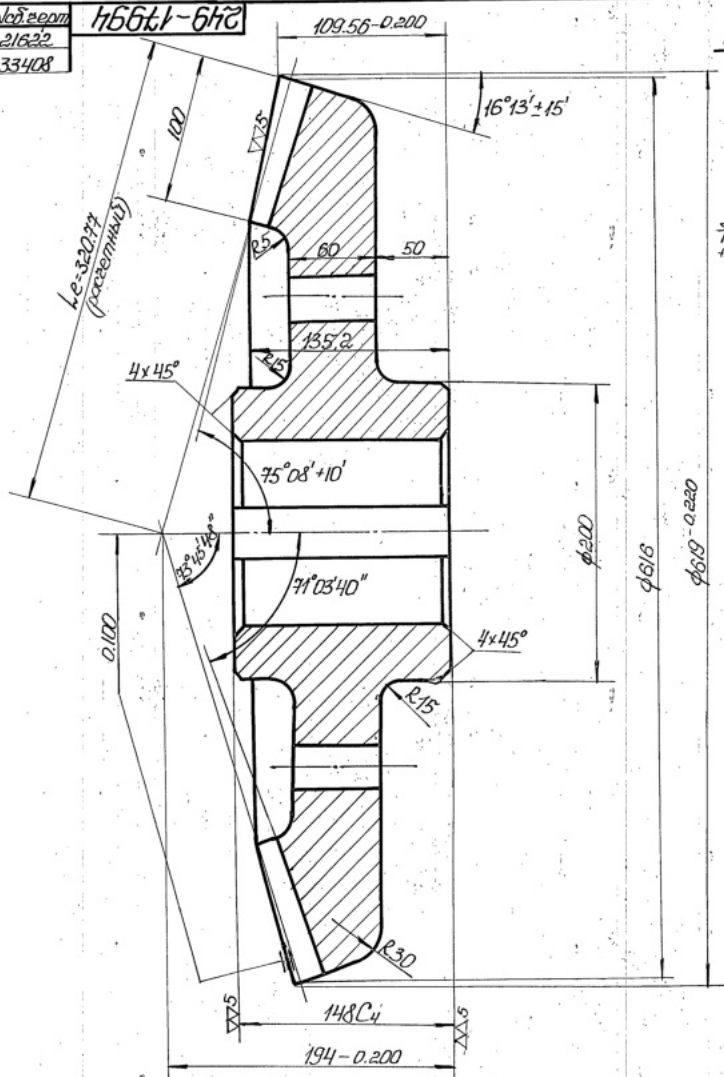


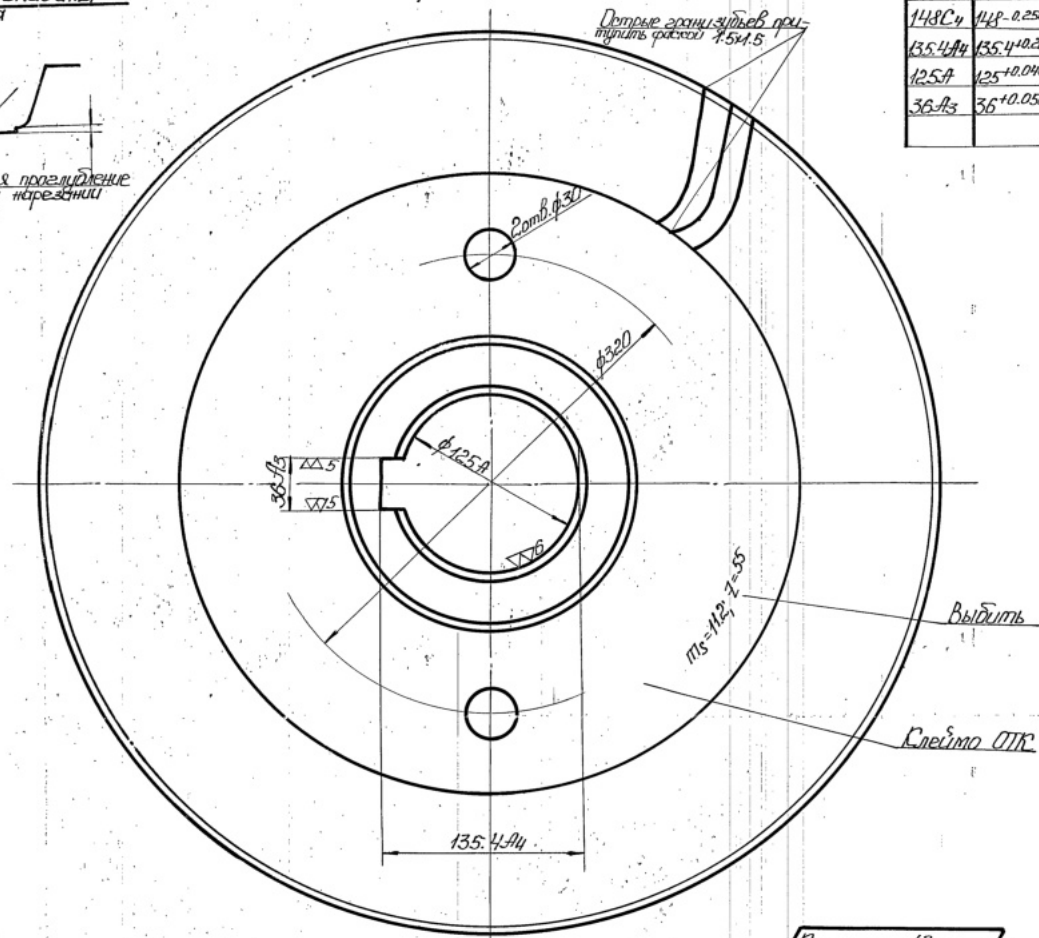
Объем	№ з.пр.
КШ-500	21622
КШ-1300	33408



Сечение Впадины
зуба



Допускается прогибание
при сжатии не более 0,3



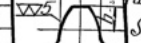
В3 атомарное	
148C4	148-0.250
135.4A4	135.4+0.280
125A	125+0.040
36A3	36+0.050

Классифик.: Н/детали
57.10

Технические требования:

1. Острые края притупить.
2. Держать на свободные размеры по классу тазности.
3. Классу соответствует ширина 2150.
4. Нарезку зубов производить однорезным односторонним способом резцовой галубой ф. 18.
5. Другой резец обратное сечение вершинной ленточки зубов.

твердость после термодобработки		
H ₈	-	262-284

Класс точности червяка	—	III		Размер по зубчатому $S = 10,71 - 0,190$ $h = 5,34$
Число зубьев	Z	55		
Модуль червяка	m_g	11,2		Предельная разность соседних Предельная накопленная по биение можно пропустить Величину и формуемость ф
Угол зацепления	α	20°		
тип зуба	кривоугол		Предельная разность соседних Предельная накопленная по биение можно пропустить Величину и формуемость ф	
Угол спиральи (средний)	β	25°		
Направление спирали		левое	Предельная разность соседних Предельная накопленная по биение можно пропустить Величину и формуемость ф	
Число зубцов плоского колеса	Z_c	57,287		
Высота головки зуба (расчетная)	h_g	5,58	Предельная разность соседних Предельная накопленная по биение можно пропустить Величину и формуемость ф	
Высота ножки зуба (расчетная)	h_n	15,23		
Толщина зуба по базе делительной окружности	S	12,97	Предельная разность соседних Предельная накопленная по биение можно пропустить Величину и формуемость ф	

Предельная разность соседних округлений шнеков	δt	0.080
Предельные накопленные погрешности округлений шнеков	Δt_{Σ}	0.230
Безразмерная погрешность изготовления конуса	ϵ_c	0.150
Правильность и конусность ф.125-А	—	0.040

Сопут. с изд.иш. калык
за №249-1994
Копир: Бусаргина Бусаргина 03.04.07
Сверил: Бусаргина Бусаргина
И.д.оро: Бусаргина Бусаргина

арх. $\frac{144}{27091}$

формат 0.5

1	249-17987	103	Набор карт	Колесо	коническое	21521		
				40x	Полоса 2р. III - КН 676	Штора	Вес В кг	М-б
				Материал сортим.	2057 4543-57		165	12,5
				тех. усл.	2057 8479-57	КМ		ОГК
Цех	Автомобилька №2			Резиль	Фамилия	Дата: 6.7.19		
Перезам	Результатор КЦ2-1300			копиров	Белогорова		249-17994	
	1747-2р, 1747-3р			Стериль	Степаненко			
				наг	Погребов			
				сектора				